12262 (2)

Mẫu 8
14/2014/TT-BKHCN

BỘ CÔNG THƯƠNG
VIỆN NGHIÊN CỨU CƠ KHÍ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Nội, ngày tháng năm 2016

PHIẾU MÔ TẢ CÔNG NGHỆ

1. Tên công nghệ: Quy trình công nghệ phun hệ Al_2O_3-TiO_2 lên tuabin

2. Thuộc nhiệm vụ khoa học và công nghệ: Đề tài nghiên cứu KH & CN cấp Bộ Công thương: "Nghiên cứu, chế tạo vật liệu phun phủ hệ Al_2O_3-TiO_2 bằng nguyên liệu trong nước thay thế cho nhập ngoại để nâng cao tuổi thọ, độ bền cho các thiết bị phục vụ cho các ngành hóa chất, điện, xi măng".

3. Tổ chức chủ trì nhiệm vụ (nếu có): Viện Nghiên cứu Cơ khí.

4. Cơ quan chủ quản của tổ chức chủ trì nhiệm vụ (nếu có): Bộ Công Thương.

5. Đơn vị quản lý nhiệm vụ: Bộ Công Thương.

6. Chủ nhiệm nhiệm vụ: Ks. Phạm Đăng Lộc

7. Tên sản phẩm: Quy trình công nghệ.

8. Mô tả (sơ lược quy trình sản xuất; sản phẩm và đặc tính kỹ thuật; lĩnh vực áp dụng; yêu cầu nguyên vật liệu; yêu cầu nhà xưởng, nhiên liệu...; yêu cầu nhân lực):

8.1. Chuẩn bị trước khi phủ vật liệu bột phủ hệ $Al_2O_3 – TiO_2$ cho tuabin

- Chuẩn bị dung dịch HNO_3 loãng để tẩy rửa;
- Chuẩn bị hạt mài corindon, máy phun tạo nhám;
- Chuẩn bị các thiết bị kiểm tra: thước cặp, súng bắn nhiệt độ cầm tay, giấy ráp, máy đo độ nhám, đồ gá quay, đồng hồ đo áp suất và lưu lượng khí;
- Chuẩn bị vật liệu bột hệ Al_2O_3 - TiO_2;
- Chuẩn bị vật liệu bột lót Ni20Cr;
- Chuẩn bị khí phun: H_2 và Ar.
- Hệ thống, thiết bị phun phủ Plasma Model 3710 – 40kW với đầu súng phun SG100.

8.2. Phun tạo nhám cho tuabin

Sau khi sản phẩm tuabin được mài bavia và rửa sạch bằng dung dịch hóa chất tẩy rửa HNO_3 dùng đèn khò (khí oxy- ga để đốt phần dung dịch axit, dầu còn dính trên bơm). Ta tiến hành phun hạt mài tạo nhám cho tuabin

10. Mức độ triển khai (nếu có):

11. Số liệu kinh tế (đơn giá thành phẩm, giá thiết bị, phí đào tạo, phí vận hành, phí bản quyền, phí bí quyết, tỷ lệ xuất khẩu sản phẩm... nếu có):

12. Hình thức chuyển giao (chìa khóa trao tay, liên doanh, bán thiết bị, bán li-xăng ...): Chìa khóa trao tay

13. Dạng tài liệu (công nghệ, dự án, tiến bộ kỹ thuật...): Quy trình công nghệ

14. Địa chỉ liên hệ: Phòng Thí Nghiệm trọng điểm Công nghệ Hàn và Xử lý bề mặt – Viện Nghiên cứu Cơ khí - Số 4, Đường Phạm Văn Đồng, Quận Cầu Giấy, TP. Hà Nội.

XÁC NHẬN CỦA TỔ CHỨC CHỦ TRÌ NHIỆM VỤ	CHỦ NHIỆM NHIỆM VỤ
(Thủ trưởng ký, ghi rõ họ tên và đóng dấu)	*(Ký và ghi rõ họ tên)*
PHÓ VIỆN TRƯỞNG	
VIỆN NGHIÊN CỨU CƠ KHÍ	
Phan Đăng Phong	**Ks. Phạm Đăng Lộc**